



企業理念、ビジョン

【企業理念】

和をもって、尊しとなす



【ビジョン】

三ツ和工業は、
・社員の知恵と創意と工夫で
ものづくり技術の高度化に挑戦し、
・協力工場との信頼関係を強め、
・お客様に貢献し愛され続ける
100年企業を目指します。

会社案内

創業来50年余り、当社は(株)日本製鋼所広島製作所の精密板金加工組み立ての協力工場として生産性向上、技術の高度化、JIT生産などのニーズに応え続け、お客様満足度において高い評価を頂き過去3回優良協力工場として表彰も受けました。

この間に培った製缶・金属加工業のノウハウを活かして鉄、ステンレス、アルミ、真鍮など、超精密な薄物の製缶・溶接加工や厚板の製缶・溶接、機械加工までお客様の要望に幅広く対応していきます。

ベテランの卓越した製缶・溶接加工技術と若い世代の新しい発想で新分野、新技術に挑戦し、これから私たちはお客様の課題解決に協力しながら、より一層信頼される企業となれるよう邁進してまいります。

会社概要

会社名	三ツ和工業有限会社
所在地	〒739-2501 広島県東広島市黒瀬町小多田16番75号 TEL:(0823)70-4097 FAX:(0823)70-4098
創立年月日	昭和38年10月10日
資本金	500万円
決算期	6月末(年1回)
主なる役員	代表取締役 角一竜司
工場敷地	黒瀬工場 2,310㎡
工場建坪	1,036㎡

行動指針

3現

・現場
・現物
・現実

感性

3即

・即時
・即座
・即応

行動力

3徹

・徹頭
・徹尾
・徹底

こだわり

- ① 約束を守る(納期遵守)
- ② 基本(原理・原則)を大切にする
- ③ 品質にこだわる
(製品・サービスの質、仕事の質)

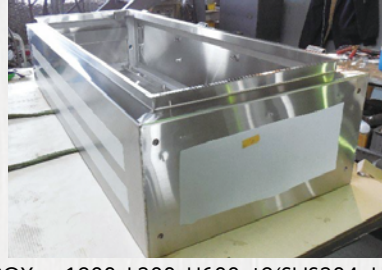
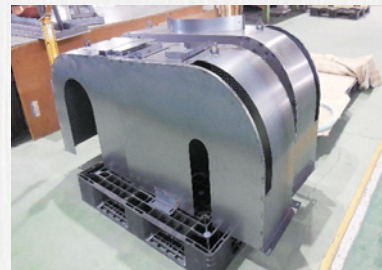


保有技術

- 1 CAD/CAMによるデータ出入力(DXF形式{2次元・3次元}等に対応)
- 2 レーザー加工機による鉄、アルミ、ステンレス、真鍮、等の板材の精密加工
- 3 各種ベンディング(折り曲げ機)による曲げ加工(複雑な折り曲げ形状、R形状にも対応)
- 4 パイプ、丸棒、縞鋼板、パンチング板、アングル(等辺山形鋼)、チャンネル(みぞ型鋼)、金網(エクスパンドメタル)、等の切断、溶接
- 5 熟練スタッフによる鉄、アルミ、ステンレスの正確、迅速、美しい溶接
- 6 長年に渡りネットワークを築き上げた各種提携業者による幅広い金属加工(機械加工等)に対応
- 7 一品から大量製作、小型から大型物製作まで対応
- 8 生産体制の確立による納期管理、短納期対応
- 9 ステンレス部品の表面仕上げ(400番、HL)
- 10 専任スタッフによる図面作成、強度解析
- 11 塗装、各種表面処理
- 12 完成品組立
- 13 ロボット周辺機器、自動化、省力化設備の設計(強度解析含む)、製作、組立、現地工事まで対応

The Cover Technology

製品一例

アルミ	 安全カバー w4000xL900xH1500 t3(AL)	 カバー W900xL500xH900 t3(AL)
ステンレス	 シュート w2800xL500xH900 t3(SUS304)	 コンテナ w2800xL1400xH1800 □50xt3(SUS304)
	 ノズルパイプ w3000xL1500xH1800 50A(SUS304)	 カバー w1600xL400xH290 t1.2(SUS430)
	 フレーム&カバー w2200xL1300xH700 □150xT6(SS) 、(SUS304)	 BOX w1200xL300xH600 t2(SUS304 HL)
鉄	 カバー w5000xL2500xH2500 t2.3(SEHC)	 計器BOX w2200xL700xH1000 t3.2(SEHC)
	 カバー w1700xL400xH700 t2.3(SEHC)	

主要設備

最新鋭レーザー加工機

2018年1月より最新鋭レーザー加工機を導入し
レーザー加工の幅を広げると共に
よりよいサービスのご提供を目指します。

- ①より品質の高い製品
- ②コスト削減
- ③納期対応 等



(株)アマダ製

- ・ファイバーレーザー ENSIS3015(3kW)
- ・材料供給装置 AS3015(5×10、10段)
- ・窒素発生装置 PSA

ファイバーレーザー ENSIS3015(3kW)

- ◆最新鋭のファイバーレーザー (3kW)
- ◆軟鋼板、SUS、アルミに加え、銅、真鍮 切断可能
- ◆最適ビームコントロール(材質、板厚)により
⇒高品質切断 コスト削減を実現

材質	加工板厚
軟鋼板	22t
SUS	15t
アルミ(5052)	12t
銅	6t
真鍮	8t

材料供給装置 AS3015(5×10、10段)

- ◆長時間無人運転
- ◆納期対応、コストダウン対応可、材質、板厚を問わず
無人運転可能
- ◆小ロットでも対応可

窒素発生装置 PSA

- ◆SUS、アルミのクリーンカットに加え、ボンデ等の
表面処理鋼板及び SPCC(～ 4.5tまで)クリーン
カット可能(ク リーンカットにより酸化被膜が無く
なり、塗装、溶接工程の省力化)



大型ベンディングマシン

これまで運用しておりまし
た大型ベンディングマシン
「FBDⅢ8025」を高速・高
精度 ベンディングマシン
「HG8025」へと変更いた
しました。
高剛性本体+ハイブリッド
ドライブシステムと、角度ソ
リューション(試し曲げレ
ス・曲げ精度安定)により高
速・高精度加工を実現した
モデルです。



(株)アマダ製 HG8025

特長① 加工の智能化

スマートフォンのような直感的に画面操作ができるよう工夫され、
短時間で入力が可能

特長② ステップベンドの効率化

金型段取りの効率化のため、モジュラーツーリングシステムを採用
作業者の横移動動作に配慮してフットペダルを自動制御

特長③ 薄板から厚板の高速・高精度曲げ

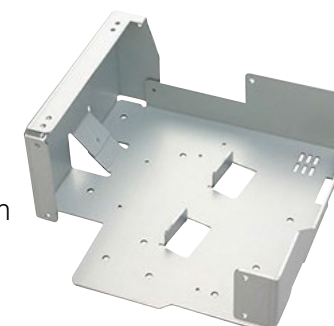
- ・新ハイブリッドドライブシステム/油圧クラウニングシステム
- ・新バックゲージシステム
- ・角度センサー
- ・TDS板厚検知機能

スペック詳細

加圧能力	曲げ長さ	ストローク長さ	上部テーブル送り速度	マシン質量
800kN	2600mm	250mm	急閉じ：220mm/s 曲げ：20mm/s 開き：250mm/s	7200kg

加工サンプル

材質:SECC/板厚:1.6mm



主要設備

3本ロールベンディング

- ◆レベル調整が同調機構のため簡単! 勘に頼らない作業性で、均一な品質。
- ◆3軸駆動なのでスリップしません。
- ◆ロール軸は焼入研磨を施しているの、ワークに傷を付けません。
- ◆ロールの中間受け機構により、ワークの太鼓状現象を解消。
- ◆テーパアタッチメントが標準装備でテーパ曲げもOK!



アイセル(株) BU-SK1300

ソリッドストッカー

工場内での省スペース化や在庫管理の効率化を図るため、2019年9月よりソリッドストッカーを導入いたしました。材料の品質管理の容易さ、作業効率のアップ、限られた工場スペースの有効活用などによるコスト削減を目指します。



北川清機(株) KSP-4815

主要設備

アイアンワーカー

切断・穴あけ・切り欠き…、優れた能力を有したアマダの形鋼加工機「アイアンワーカー」。
2022年より最新の「IW-45Ⅲ」を導入しました。



(株)アマダ製 IW-45Ⅲ

2023.3.31 工場敷地内 に 倉庫 を新設

横幅:12,286mm
奥行: 7,686mm
高さ: 3,665mm
床面積:93.00㎡(28.18坪)



主要設備 一覧

メーカー名	機械名称	形 式	備 考	台 数
アマダ	ファイバーレーザー加工機	ENSIS3015 3kW、10段棚	最大加工範囲： 3420mm×1500mm	1
アマダ	大型ベンディング	HDS1303	最大折り曲げ範囲： 3220mm	1
アマダ	大型ベンディング	HG8025	最大折り曲げ範囲： 2600mm	1
アマダ	小型ベンディング	SPH-30		2
アマダ	パイプベンディング	LFB-50 1		1
アマダ	アイアンワーカー	IW45Ⅲ	長さ 6000L 迄対応可	1
アマダ	ノコ盤	SCH-25SA1		1
松栄機械	シャーリング	MS2510	最大加工範囲： 3420mm×1500mm	1
アイセル	3本ロール ベンディング	BU-SK1300	最大曲げ範囲：1250mm	1
北川清機	ソリッドストッカー	KSP-4815	4x8 サイズ 積載段数：15 段 機械の高さ：5,980mm	1
アマダ	CAD/CAM CAD/CAM	AP100 VPSS3i		6 2
	3D-CAD	Sheet Works		1
	3D-CAD	Solidworks AUTOCAD Fusion360		1 5 2
	溶接機各種		TIG/MAG アーク スタットボルト等	18
エステーリンク	バリ取り機	ME2308	最大加工範囲： 1000mm×860mm	1

