

大型ベンディングの概要について

✓ 特長 ① 加工の知能化

スマートフォンのような直感的に画面操作ができるよう工夫され、短時間で入力が可能

✓ 特長 ② ステップベンドの効率化

金型段取りの効率化のため、モジュラーツーリングシステムを採用
作業者の横移動動作に配慮してフットペダルを自動制御

✓ 特長 ③ 薄板から厚板の高速・高精度曲げ

- ・新ハイブリッドドライブシステム/油圧クラウニングシステム
- ・新バックゲージシステム
- ・角度センサー
- ・TDS板厚検知機能

スペック詳細

加圧能力	曲げ長さ	ストローク長さ	上部テーブル送り速度	マシン質量
800kN	2600mm	250mm	急閉じ：220mm/s 曲げ：20mm/s 開き：250mm/s	7200kg

加工サンプル

材質：SECC／板厚：1.6mm

